

Annexe 1

Stage de formation MOTION UNITRONICS

Formation sur 3 jours (24 heures)

1 à 4 personnes maximum

Logiciel de programmation des API UNITRONICS pour l'utilisation de Servo moteur UNITRONICS

1) - Présentation de la gamme

- Présentation de la gamme Motion Unitronics
- Explication sur la solution Motion Unitronics

2) – Besoin et dimensionnement

- Explication du type de moteur
 - Avantage du moteur brushless
- Etude du besoin pour l'application
- Information nécessaire pour effectuer le dimensionnement du moteur
- Explication des différents calculs

3) – Câblage et programmation

- Explication de raccordement Moteur/Servo
- Câblage communication Automate vers Servo
- Raccordement de capteurs sur les entrées du Servo moteur.
- Déclaration d'un contrôle d'axe
- Présentation et explication des blocs de fonction Motion
 - Prérequis pour l'activation de l'axe
 - Prise d'origine
 1. Analyse des différentes actions possibles
 - Types de Mouvements
 1. Manuel
 2. A vitesse constante
 3. En Positionnement
 - a. Absolue
 - b. Relatif
 - Lecture et Ecriture de paramètres.

4) – Application

- Gestion d'un axe linéaire en positionnement
- Mise en place d'une prise d'origine sur un axe linéaire
- Démonstration liées aux questions des participants



METHODES PEDAGOGIQUES

- Ordinateur, retro projecteur, support (documentation technique, soft) fourni sur clef USB
- Un Servo moteur et un automate UNITRONICS sont nécessaires pour la formation, alimentation, câble de Transfert.

OBJECTIF de la FORMATION

- Savoir programmer un Automate Programmable de marque UNITRONICS pour l'utilisation d'un Servo moteur
- Savoir utiliser et raccorder un Servo moteur de la marque UNITRONICS

PUBLIC CONCERNE :

Technicien/Ingénieur en automatisme, Maintenance Industrielle,
Technicien/Ingénieur en informatique

PRE-REQUIS :

Un minimum de connaissance en automatisme, électronique, informatique est conseillé.

METHODE DE CONTROLE ET D'EVALUATION DES OBJECTIFS

- Mise en pratique des fonctions liées à la programmation LADDER et de l'AFFICHAGE par des exemples
- Fin de formation : questionnaire pour vérification des points importants

Nom et Qualification du formateur :

Technicien supérieur en Automatisme, travaillant sur le matériel Unitronics – 4 personnes possibles pour cette formation suivant la disponibilité.

